



H6312 硅橡胶密封胶

H6312 是一种中性脱醇型，单组份室温硫化硅橡胶，通过与空气中的水份发生缩合反应放出低分子引起交联，而固化成高性能弹性体。该产品具备优秀的理化特性与电气性能，广泛应用于电子工业，汽车工业，航空航天等高端制造领域的粘接，密封。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	有机硅
外观	白色，灰色，黑色膏状
组分	单组分
固化方式	室温湿气固化
典型的产品应用	电子元件粘接，太阳能模组边框密封，汽车部件组装等

产品优点

- 中性，脱醇，低气味
- 对金属材料无腐蚀
- 粘接性强，柔韧性高
- 电气性能佳
- 耐温优异 (-50~200℃)
- 符合 RoHS 环保认证

产品性能

项目	特征值	备注
固化前		
相对密度	g/cm ³	1.40
表干时间	min	8
挤出速率	g/min	110
固化后 (23°C / 50% RH 固化 7 天)		
硬度	ShoreA	40
抗拉强度	MPa	2.7
断裂伸长率	%	430



剪切粘接强度	MPa	2.3	GB/T 7124
体积电阻率	$\Omega \cdot \text{cm}$	5.0×10^{14}	GB/T 1692
击穿电压	kV/mm	22	GB/T 1693
介电常数	50Hz	2.9	GB/T 1693

使用工艺

1. 清洁表面：物体的表面清理干净，除去锈迹、灰尘和油污等。
2. 施胶：拧开胶管盖帽，将胶液挤到已清理干净的被粘物表面。
3. 固化：在 24 小时以内（室温及 55%相对湿度），胶体将固化 2 ~ 4mm 的深度，随时间延长，固化深度逐渐增加，由于深层固化需要的时间较长，粘接厚度超过 6mm 胶体完全固化需 7 天以上时间。

注意事项

操作完成后，未用完的胶应立即拧紧盖帽，密封保存。再次使用时，若封口处有少许结皮，将其去除即可，不影响正常使用。胶在贮存过程中，管口部也有可能出现少量的固化现象，将之清除后可正常使用，不影响产品性能。材料表面低于 4°C 或高于 50°C 时不宜施胶。

标准包装

- 310ml/支
- 25kg/桶

产品储存

本产品无毒性、无危险性，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外包装标签。

本产品最佳存储条件：8-25°C，存储期 9 个月。

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。



注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com